

Esmalte Poliuretano Spol 1



DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano de 1 componente a base de resinas alcídicas modificadas, pigmentos y secantes.



USOS

Esmalte diseñado como capa de acabado en diferente variedad de sustratos, tales como hierro, madera, etc, después de una mano de imprimación adecuada, dependiendo del soporte.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero:

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación adecuada en cada caso siguiendo sus instrucciones.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación nuestra Imprimación Vinilica Todoterreno o pasar a imprimaciones de uso industrial tipo fosfatantes, shop primer o wash primer.

Madera

Lijar la madera y aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc. En caso necesario aplicar Selladora

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Madera barnizada o pintada

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.



APLICACIÓN

Aplicar a pistola (airless, aerográfica,...). Efectuar pequeños retoques a brocha.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Esmalte Poliuretano Spol 1

Agitar antes de su empleo, con una espátula u objeto plano adecuado, hasta conseguir una buena homogeneización del producto.

Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir hasta viscosidad de 28-32 " Copa Ford N° 4, con un 15-20 % de Disolvente SAC.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 " Copa Ford N° 4, con 6-12 % de Disolvente SAC.

Para su aplicación a brocha (pequeños retoques) diluir 5-7 % con Disolvente SAC.

La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 5 °C ni superiores a 40 °C. En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente SAC o disolvente NP.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	95,0 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	12 m²/litro por capa. (*)
Peso específico	1,10 ± 0,10 gr./cc. Dependiendo del color.
Sólidos en volumen	40,00 ± 2,00 %, según color.
Sólidos en peso	51,00 ± 3,00 %, según color.
VOC	510,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 20 a 30 minutos.
Repintado	6 horas.
Acabado	Brillante.
Espesor de capa recomendado	75 micras (en húmedo), 40 micras (en seco)



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4l., 16l. y 20 l.



COLORES

Según carta Ral.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte, y del espesor de la película.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.