

Esmalte Poliuretano Spol 2 + Catalizador



DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano de 2 componentes a base de resinas alcídicas e isocianatos aromáticos, de gran resistencia en condiciones atmosféricas e industriales.



USOS

Esmalte diseñado como capa de acabado en diferente variedad de sustratos, tales como hierro, madera, etc, después de una mano de imprimación adecuada, dependiendo del soporte. Uso preferente para interiores.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero:

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación adecuada en cada caso siguiendo sus instrucciones.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación nuestra Imprimación Vinilica Todoterreno o pasar a imprimaciones de uso industrial tipo fosfatantes, shop primer o wash primer.

Madera

Lijar la madera y aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc. En caso necesario aplicar Selladora

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Madera barnizada o pintada

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Esmalte Poliuretano Spol 2 + Catalizador



APLICACIÓN

Aplicar a pistola aerográfica o airless.

La relación de mezcla es 4:1 en volumen, (4 partes de SPOL 2 más 1 parte de CATALIZADOR).

Diluir el producto en función del modo de aplicación, desde un 5 a un 10 % con Disolvente NP. La dilución se hará en un envase distinto al original para mantener la pintura en su envase original sin disolvente añadido.

Para conseguir un buen resultado es necesario alcanzar un espesor mínimo de 50 micras, para lo cual es preciso aplicar dos o tres manos a pistola aerográfica y una mano a pistola airless.

Aplicar a una temperatura superior al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La temperatura durante el curado debe ser superior a 4 °C, a fin de que la reticulación y formación de película se produzca de forma correcta. La humedad relativa debe ser inferior al 65% por esta misma razón.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente NP.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	65,0 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	8 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,04 ± 0,10 gr./cc. Dependiendo del color.
Sólidos en volumen	44,00 ± 2,00 %, según color.
Sólidos en peso	46,00 ± 2,00 %, según color.
VOC	550,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 3 a 4 horas.
Repintado	8 horas
Acabado	Brillante, satinado o mate
Vida de la mezcla	3-4 horas según temperatura ambiente.
Espesor de capa recomendado	75 micras (en húmedo), 40 micras (en seco)



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l para el Spol 2 y envases metálicos de 1l y 4 l para el catalizador.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte, y del espesor de la película.

Esmalte Poliuretano Spol 2 + Catalizador



COLORES

Según carta RAL.