

Esmalte Urethanado



DESCRIPCIÓN

Esmalte a base de resinas alcídicas uretanadas con pigmentos de alta calidad, teniendo como características principales su buen poder cubriente, brillo, dureza al rallado y facilidad de aplicación.



USOS

Esmalte adecuado como capa de acabado en ambientes exteriores e interiores, sobre superficies metálicas, tuberías, implementos agrícolas y todo tipo de sustratos, tanto nuevos como viejos, previa correcta preparación de superficies.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero:

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación adecuada en cada caso siguiendo sus instrucciones.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación nuestra Imprimación Vinilica Todoterreno o pasar a imprimaciones de uso industrial tipo fosfatantes, shop primer o wash primer.

Madera

Lijar la madera y aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc. En caso necesario aplicar Selladora

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.
Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Madera barnizada o pintada

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.
Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Esmalte Urethanado



APLICACIÓN

A brocha o rodillo o pistola.

Agitar el producto con una espátula u objeto plano apropiado hasta homogeneizar y aplicar tal y como viene en el envase en capas delgadas.

Para la aplicación con pistola podemos rebajar la viscosidad con Disolvente Esmalte Sintéticos entre un 5 y un 15 % para ajustarla al tipo de pistola.

Esperar al menos 24 horas para aplicar la segunda mano.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente Esmalte Sintéticos.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	85,0 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	10-14 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,2 ± 0,20 gr./cc., según colores.
Sólidos en volumen	49,00 ± 2,00 %, según colores.
Sólidos en peso	63,00 ± 4,00 %, según colores.
VOC	397,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 4 a 6 horas
Repintado	24 horas
Acabado	Brillo, satinado y mate



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Según carta RAL.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.