

Imprimación Alcídica Antioxidante



DESCRIPCIÓN

Imprimación alcídica de secado rápido basada en resina alcídica modificada y pigmentos inhibidores de corrosión. Especialmente aditivada con fosfatos de zinc que le proporcionan un extraordinario poder antioxidante.



USOS

Pintura ideal para la industria de las manufacturas de piezas metálicas, mobiliario, etc., cuando se necesita un secado rápido. Permite un repintado con una gama muy extensa de pinturas.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Eliminar el óxido mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

No adecuada

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Eliminar totalmente restos de grasas, polvo, óxidos, pinturas antiguas o cualquier otro contaminante mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3..



APLICACIÓN

Aplicar a pistola.

Agitar el producto hasta homogeneizar totalmente.

Diluir el producto en función del modo de aplicación, del 7-10 % con el Disolvente SAC. Es conveniente diluir un poco más la primera capa para mejorar la penetración en el soporte. Aplicar la siguiente o siguientes capas con menor dilución. La dilución se hará en un envase distinto al original para mantener la pintura en su envase original sin disolvente añadido.

La temperatura ambiente, deberá ser al menos de 10°C, y la de la superficie al menos de 3° por encima del punto del rocío.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente SAC.

Para capa de acabado debe utilizar nuestros productos de naturaleza alcídica.

Imprimación Alcídica Antioxidante



CONSERVACIÓN

Mantener el producto en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	105 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	5-7 m ² /kg. por capa. 8-11 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,50 ± 0,10 gr./cc.
Sólidos en volumen	54,00 ± 3,00 %
Sólidos en peso	73,00 ± 3,00 %
VOC	379,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 30 a 45 minutos
Repintado	2 horas.
Acabado	Mate
Espesor de capa recomendado	100-120 micras (en húmedo), 60-70 micras (en seco)



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Carta RAL.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.