

Imprimación Bituminosa



DESCRIPCIÓN

Imprimación bituminosa o asfáltica de alto espesor y de secado físico. Es flexible, resistente al agua y con buenas propiedades anticorrosivas, manteniendo su flexibilidad hasta temperaturas de unos 16°C bajo cero.



USOS

Pintura ideal para la protección de superficies de acero en ambientes moderadamente corrosivos, tanto en interiores como en exteriores que no estén directamente expuestos a la luz solar. No es resistente a los roces mecánicos continuados o a las aguas polucionadas en aceites. Muy indicado para aceros y parementos enterrados.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Eliminar el óxido mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3.

Paramentos

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Eliminar los restos de alcalinos de la superficie.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Eliminar totalmente restos de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Eliminar mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3, la posible presencia de óxido. Eliminar totalmente los restos de pinturas antiguas.



APLICACIÓN

Aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o airless. Agitar el producto hasta homogeneizar totalmente. Diluir el producto en función del modo de aplicación, del 5-8 % en aplicación con brocha y del 10-15 % con pistola aerográfica, con el Disolvente SAC. Es conveniente diluir un poco más la primera capa para mejorar la penetración en el soporte. Aplicar la siguiente o siguientes capas con menor dilución. La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente SAC.



CONSERVACIÓN

Mantener el producto en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.

Imprimación Bituminosa



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	85 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °c)
Rendimiento	3-3,5 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	0,95 ± 0,10 gr./cc.
Sólidos en volumen	57,00 ± 1,00 %
Sólidos en peso	62,00 ± 1,00 %
VOC	362,00 ± 2,00 gr/l.
Secado	Unas 15 horas
Repintado	24 horas.
Acabado	Semibrillante
Espesor de capa recomendado	200-250 micras (en húmedo), 100-125 micras (en seco)



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños.
Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado.
Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Negro.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.